

A-179/2015

TELJESÍTMÉNY ÉRTÉKELÉSI JEGYZŐKÖNYV

NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS KIADÁSÁHOZ

A termék megnevezése:	PCC szénacél présidomok Ø 12-108 méretekben
A termék tervezett felhasználási területe:	Épületgépészeti zárt rendszerű fűtő és hűtő rendszerek
Termékkör:	28. Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai
A termék gyártója:	PCC GmbH. D-71332 Waiblingen, Düsseldorfer Strasse 15.
A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ):	5.5.7 Sajtolással rögzített idomok csövekhez

2016. május 2.

A teljesítmény értékelési jegyzőkönyv 4 oldalt és 2 db mellékletet tartalmaz.

1. ADATOK

1.1. A termék gyártója és gyártási helyek

1.1.1. A termék gyártója

Az **A-179/2015** számú, **2015.07.20.** keltezésű munkaprogram szerint.

1.1.2. Gyártási hely(ek)

Az **A-179/2015** számú, **2015.07.20.** keltezésű munkaprogram szerint.

1.2. A termék leírása

Az **A-179/2015** számú, **2015.07.20.** keltezésű munkaprogram szerint.

1.3. A termék tervezett felhasználásának leírása

Az **A-179/2015** számú, **2015.07.20.** keltezésű munkaprogram szerint.

2. TERMÉKJELLEMZŐK MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSE

2.1. Alapvető termékjellemzők és a termék teljesítményének értékelése

2.1.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

-

2.1.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer	Teljesítmény eredete
Termékkód: Termékkód: PCC - M-Press-Steel szénacél présidomok			
Tűzvédelmi osztály	A1 (fém alkatrész)	MSZ EN 13501-1:2007 +A1:2010	96/603/EK határozat alapján
Termékkód: fekete EPDM tömítés			
Tűzvédelmi osztály	F (O-gyűrű)	MSZ EN 13501-1:2007 +A1:2010	Szakértői értékelés

2.1.3. Higiénia, egészség- és környezetvédelem

-

2.1.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer	Teljesítmény eredete
Termékkód: PCC - M-Press-Steel szénacél présidomok			
Méretek, mérettűrés	Teljesíti a gyártó előírásait	Gyártói előírás	PCC ANPRO 70042 v.j .
Kivitel, jelölés	NPD*	MSZ EN 1254-3:1999; 6.3	
Belső víznyomással szembeni tömörség	NPD*	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.4	
Belső légnyomással szembeni tömörség	NPD*	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.5	
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	NPD*	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.6	
Üzemi hőmérséklet	NPD*	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.7	
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	NPD*	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.8	
Vákuum alatti tömörség	Teljesíti az prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.9 előírásait	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.9	É1-3364K-06999-2015 sz. vizsg. jegyzőkönyv
Rezgés	NPD*	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.10	
Statikus hajlító szilárdság	NPD*	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.11	
Csavarás	NPD*	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.12	
Magas hőmérséklettel szembeni viselkedés	NPD*	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.13	
Feszültségkorrózió	NPD*	prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.14	

NPD* (No Performance Determined) – Nincs teljesítményérték meghatározva

2.1.5. Zajvédelem

-

2.1.6. Energiatakarékosság és hővédelem

-

2.1.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

-

2.2. Alapanyagjellemzők, alkotóelem jellemzők meghatározása és méretvizsgálatok

-

3. MELLÉKLETEK

- 3.1. 1. melléklet: Gyártói Műszaki Dokumentáció (6 oldal)
3.2. 2. melléklet: É1-3364K-06999-2015 számú vizsgálati jegyzőkönyv (3 oldal)

A teljesítmény értékelési
jegyzőkönyvet készítette:


Nádasi-Antal Zsuzsanna
műszaki értékelő mérnök

Szakmailag ellenőrizte:


Lengyel Barnabás Mihály
termékmenedzser

Jóváhagyta:


Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

1. sz. melléklet

Gyártói műszaki dokumentáció (6 oldal)

Projektszám: É1-3364K-06999-2015

A-.../2015

MANUFACTURER'S TECHNICAL DOCUMENTATION

for

NATIONAL TECHNICAL ASSESSMENT

for
System 4

Manufacturer's name: ANPRO

Product name:

PCC PRESS-STEEL

1. DETAILED DESCRIPTION OF THE PRODUCT

The pressfittings are made of carbon steel

E195 n. 1.0034

or, alternatively,

E235 n. 1.0038

The diameters range

from 12 to 108 mm

The types available are listed in the catalogue and the dimension they are identified with corresponds to the external diameter of the pipe on which they are pressed.

The special process used to make the pressfittings can be broken down into the following main stages:

- cutting the pipe into sections and mechanical working;
- bending or any other working;
- cold forming of the o-ring seat;
- any welding of other parts of the fitting;
- annealing heat treatment;
- zinc surface treatment;

All the processes are controlled through the operating methods set by standard

2. INTENDED USE OF THE PRODUCT

The PCC- Stell Pressfitting System in carbon steel is indicated for use in various types of civil and industrial installations where the stainless steel pipework is not required.

Typical applications are:

- closed-circuit water heating and cooling systems
- compressed air and inert gas systems
- sprinkler systems

The o-ring gaskets, made of black EPDM, are resistant to aging, heat and chemical additives and are therefore particularly suitable for all types of treated water.

Conditions of use

- Maximum operating pressure: 16 bar
- Operating temperature: - 20 °C + 85 °C
- Maximum temperature:120°C

3. MANUFACTURING PROCESS

3.1. Manufacturing plant's data:

Name: ANPRO Pressfit Pte Ltd.

Address: Unit no. 01-42 Splendour, 103 Second Lok Yang Road, Singapur 628173

Phone: +65 6862 3789

Fax: +65 6565 6562

Contact person: Mr. Alex Chew

Position: Managing Director

E-mail: alexchew@anpro-fittings.com

3.2 Description of the manufacturing process

- cutting the pipe into sections and mechanical working;
- bending or any other working;
- cold forming of the o-ring seat;
- any welding of other parts of the fitting;
- annealing heat treatment;
- zinc surface treatment;

3.3. Data in relation to raw materials and components

Please see „1. DETAILED DESCRIPTION OF THE PRODUCT”

Incoming raw material/component	Supplier	Tested property	Test method	Test frequency	Requirement	Handling of non-conformity

3.4. Control during the manufacturing process

All the processes are controlled through the operating methods set by standard.

Tested property	Test method	Frequency	Requirement	Handling of non-conformity

3.5. Control on the final product

Please see ANNEXES (test report)

Tested property	Test method	Frequency	Requirement	Handling of non-conformity

3.6. Identification and traceability of the product

marking of packages with production code

4. INSTALLATION OF THE PRODUCT

Installation guide are listed in the technical handbook

The types available are listed in the catalogue

5. PACKAGING, STORAGE AND LABELLING OF THE PRODUCT

5.1. Packaging, storage

Packaging units are specified in the catalog.
Products are labeled.
with product type
dimension
contents
date of Manufacture

5.2. Labelling

The product is labeled directly in color.
With a print of the type and dimension



6. ANNEXES

Number	Annex
1	Technical handbook – installation guide
2	Installation guide
3	Label
4	Test report
5	Article list

Declaration of the manufacturer

Herewith we declare, as the manufacturer of the product in question, that the data given in this Technical Documentation is correct.

We will notify the Technical Assessment Body (ÉMI Nonprofit Kft.) if any changes in the data given above occur.



PCC
PRESS CONNECTING COMPONENTS
PCC GmbH Tel.: +49 7151 045 33 89
Postfach 76 09 Fax: +49 7151 045 33 87
71705 Weiskirchen Mail: info@pcc-press.de

Official signature of the
manufacturer

2015-04-22

Date

PCC GmbH
(sign for manufacturers)

2. sz. melléklet

Vizsgálati jegyzőkönyv (3 oldal)

Projektszám: É1-3364K-06999-2015

Projektszám: É1-3364K-06999-2015

Témaszám: A-179/2015

VIZSGÁLATI JEGYZŐKÖNYV

**A termék(ek) és/vagy
vizsgálat megnevezése:**

PCC szénacél présidomok Ø 12-108 méretekben

Kérelmező:

**PCC GmbH.
D-71332 Waiblingen, Düsseldorfer Strasse 15.**

**A vizsgálati szabvány(ok)
megnevezése:**

prEN 1254-7:2004 (E)

A vizsgálat helye:

**ÉMI Nonprofit Kft.
1113 Budapest, Diószegi út 37.**

2016.05.02.

A vizsgálati eredmények csak a megvizsgált egyedre vonatkoznak.

A vizsgálati jegyzőkönyv a laboratórium írásbeli engedélye nélkül csak teljes terjedelmében másolható.

A jegyzőkönyv 3 db számozott oldalt és - db mellékletet tartalmaz.

1. ADATOK

1.1. A termék gyártója és gyártási helyek

A termék gyártója:

PCC GmbH.

71332 Waiblingen, Düsseldorfer Strasse 15.

A termék gyártási helye:

ANPRO Pressfit Pte Ltd.

Unit no. 01-42 Splendour, 103 Second Lok Yang Road, Singapur 628173

1.2. A termék leírása

PCC szénacél présidomok cink felületkezeléssel

A termék kódja, neve:

M-PRESS STEEL

A termék méretei:

Ø 12-108 méretekben

A termék alapanyagának fő jellemzői:

E195 n. 1.0034 és E235 n. 1.0038 szénacél

Fekete EPDM tömítéssel

2. VIZSGÁLATOK

2.1. Vákuum alatti tömörség

prEN 1254-7:2004 (E); 6.4.9;

3. EREDMÉNYEK

3.1. Vákuum alatti tömörség

MSZ EN ISO 15874-5:2013 (E); 4.7;

Vizsgálati minták:

PCC szénacél présidomok Geberit Mapress szénacél csövek DN 20-as méretben

Vákuum: 0,8 bar

Vizsgálati idő: 1 óra

Hőmérséklet: 23±5°C

A vizsgálathoz a gyártó által beküldött PCC rozsdamentes idomokból vizsgálati elrendezést készítettünk. A vizsgálat során, a csővezetéken felváltva 1 óra időtartamig 0,8 bar nyomást tartottunk. A nyomás a csővezetékben nem változott.

4. NYILATKOZAT

A vizsgált PCC szénacél idomok megfelelnek a szabványban leírt követelményeknek és a gyártói előírásoknak.

5. MELLÉKLETEK

-

Budapest, 2016.05.02.

A jegyzőkönyvet összeállította:

Szakmailag ellenőrizte:

Nádasi-Antal Zsuzsanna
projektvezető

Lengyel Barnabás Mihály
Szakmai ellenőr

Jóváhagyta:

Sólyomi Péter
Központi laboratóriumvezető

Projektszám: É1-3364K-06999-2015