

Használati útmutató

Viega Smartpress



Tartalomjegyzék

1	A használati utasításról	3
1.1	Célcsoportok	3
1.2	Megjegyzések jelölése	3
1.3	Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan	4
2	Termékinformáció	5
2.1	Szabványok és szabálygyűjtemények	5
2.2	Rendeltetésszerű használat	6
2.2.1	Alkalmazási területek	6
2.2.2	Közegek	7
2.3	Termékleírás	7
2.3.1	Áttekintés	7
2.3.2	Csövek	8
2.3.3	Présidomok	11
2.3.4	Jelölések a komponenseken	12
2.3.5	Vegyes szerelések	13
2.4	Használati információk	14
2.4.1	Vegyszerállóság	14
3	Kezelés	15
3.1	Tárolás	15
3.2	Szerelési információk	15
3.2.1	Szerelési tudnivalók	15
3.2.2	Helyigény és távolságok	16
3.2.3	Szükséges szerszám	17
3.3	Szerelés	18
3.3.1	Csövek hajlítása	18
3.3.2	A csövek méretre vágása	19
3.3.3	Csövek hántolása	20
3.3.4	Idom préselése	21
3.3.5	Tömörtség-ellenőrzés	22
3.4	Karbantartás	22
3.5	Ártalmatlanítás	22

1 A használati utasításról

A dokumentumra szerzői jogok vonatkoznak, további információkat a viega.com/legal webhelyen találhat.

1.1 Célcsoportok

Az utasításban található információk fűtés- és vízvezeték-szerelők, ill. képzett szakemberek számára szólnak.

A fent megnevezett képzettséggel, ill. képesítéssel nem rendelkező személyek számára a termék szerelése, telepítése és adott esetben karbantartása nem megengedett. Ez a korlátozás nem vonatkozik a lehetséges kezelési tudnivalókra.

A Viega termékek beszerelését a technika általánosan elismert szabályai és a Viega használati utasítások szerint kell végezni.

1.2 Megjegyzések jelölése

A figyelmeztető és a tájékoztató szövegek a további szövegektől elkülönítve, megfelelő piktogramokkal vannak megjelölve.



VESZÉLY!

Lehetséges életveszélyes sérülésekre figyelmeztet.



FIGYELEM!

Lehetséges súlyos sérülésekre figyelmeztet.



VIGYÁZAT!

Lehetséges sérülésekre figyelmeztet.



FELHÍVÁS!

Lehetséges anyagi károkra figyelmeztet.



Kiegészítő megjegyzések és tippek.

1.3 Megjegyzés a nyelvvaltozattal kapcsolatosan

A használati utasítás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak.

A szöveg némely szakasza az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő követelmények nem érhetők el, ezek az előírások ajánlásként szolgálnak. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a németországi/európai irányelvekkel, valamint jelen utasítással szemben előnyben részesítendőek: Az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára, és ahogyan arra már utaltunk, csak támpontként szolgálnak.

2 Termékinformáció

2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények

Az alábbi szabványok és szabálygyűjtemények Németországra és Európára érvényesek. Az egyes országok nemzeti szabályozásai megtalálhatóak az adott ország honlapján, a viega.hu/normen oldalon.

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 1717
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN 1988
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	VDI/DVGW 6023
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	Trinkwasserordnung (TrinkwV)

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Vegyszerállóság

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DIN EN 806, 2. rész
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DIN 1988-200

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Anyagok tárolására vonatkozó követelmények	DIN EN 806-4, 4.2 fejezet

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Vizsgálat kész, de még el nem takart rendszeren	DIN EN 806-4
Vízszelések tömörség-ellenőrzése	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvízes rendszerek üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806-5

2.2 Rendeltetésszerű használat



Egyeztesse a rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát a Viega Service Centerrel.

2.2.1 Alkalmazási területek

A használat többek között a következő területeken lehetséges:

- Viega Smartpress többretegű csövek (alaktartó, oxigénzáró réteggel)
 - ivóvízes rendszerek
 - fűtési rendszerek
 - sűrített levegős rendszerek

Ivóvízszelés

Az ivóvízes rendszerek tervezésekor, kivitelezésekor, üzemeltetésekor és karbantartásakor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek“ a(z) 5. oldalon.

Karbantartás

Tájékoztassa megbízóját, ill. az ivóvíz-szelés üzemeltetőjét, hogy a rendszer rendszeres karbantartást igényel, lásd ☞ fejezet 3.4 „Karbantartás“ a(z) 22. oldalon.

Szerelési környezet

A rendszer kizárólag épületeken belüli szerelésre alkalmas.

A rendszer kültérben vagy speciális környezetekben történő használatát előzetesen egyeztetni kell a Viega Service Centerrel.

2.2.2 Közegek

A rendszer többek között a következő közegekhez alkalmas:

- Viega Smartpress többrétegű csövek (alaktartó, oxigénzáró réteggel)
 - Ivóvíz
 - Esővíz
 - Fűtővíz
 - Sűrített levegő

Működési feltételek

Max. üzemi hőmérséklet

- Szanitorszerelések: T_D 70 °C
- Fűtésszerelések: T_D 80 °C

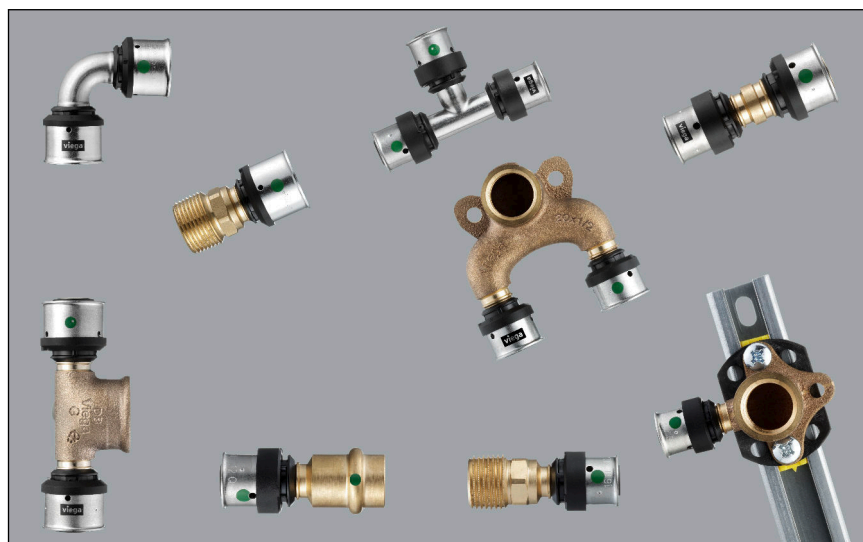
Maximális üzemi nyomás

- Szanitorszerelések: 1,0 MPa (10 bar)
- Fűtésszerelések: 1,0 MPa (10 bar)

2.3 Termékleírás

2.3.1 Áttekintés

A csővezetékrendszer különböző csövekből, valamint présidomokból áll.



1. ábra: Viega Smartpress présidomok

A rendszerkomponensek a következő méretekben érhetők el:
d 16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 50 / 63.

2.3.2 Csövek

Az ismertetett rendszerből a következő csövek érhetők el:

A Viega Smartpress többrétegű csövek tekercsben, védőcsővel vagy anélkül, valamint különböző szigetelési vastagságokkal érhetők el. Az alaktartó többrétegű csövek 5 m-es hosszúságban, szálban is elérhetők. Az ismertetett rendszerből a következő csövek érhetők el:

Viega Smartpress-PE-Xc/Al/PE-Xc	
Alaktartó	
Oxigénzáró réteggel	
d 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	

Viega Smartpress-PE-Xc/Al/PE-Xc

Csőtípus	d	Alkalmazási területek
Cső szálban	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső védőcső nélkül	16, 20, 25, 32	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső védőcsővel (fekete, kék, piros)	16, 20, 25	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Csövek 6 mm-es körkörös szigeteléssel (kék)	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Csövek 9 mm-es körkörös szigeteléssel (kék)	25	Ivóvíz- és fűtésszerelések

Viega Smartpress-PERT/Al/PERT	
Alaktartó	
Oxigénzáró réteggel	
d 16, 20	

Viega Smartpress-PERT/Al/PERT

Csőtípus	d	Alkalmazási területek
Cső védőcső nélkül	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső védőcsővel (fekete)	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Csövek 6 mm-es körkörös szigeteléssel (kék)	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Csövek 9 mm-es körkörös szigeteléssel (szürke)	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések

Csővezetékek vezetése és rögzítése

A csövek rögzítéséhez csak klórmentes hangszigetelő betéttel ellátott csőbilincsek használhatók.

Vegye figyelembe a rögzítéstechnika általános érvényű szabályait:

- A rögzített csővezetékek nem használhatók más csővezetékek és alkatrészek tartóiként.
- Horgok nem használhatók.
- Az idomok közötti távolságot be kell tartani.
- Figyelembe kell venni a tágalás irányát: Rögzített- és csúszópontok tervezése.

Ügyeljen arra, hogy úgy rögzítse a csővezetékeket, ill. úgy válassza le azokat az épületszerkezetről, hogy a hőtágulások, valamint lehetséges nyomáslökések hatására ne továbbíthassanak testhangot az épületszerkezetre vagy egyéb alkatrészekre.

Tartsa be az alábbi rögzítési távolságokat:

Csőbilincsek közötti távolság

d x s [mm]	Vízszintes	Függőleges
	Többrétegű cső [m]	Többrétegű cső [m]
16 x 2,0	1,00	1,30
20 x 2,3	1,00	1,30
25 x 2,8	1,50	1,95
32 x 3,2	2,00	2,60
40 x 3,5	2,00	2,60
50 x 4,0	2,50	3,25
63 x 4,5	2,50	3,25

Hosszirányú tágulás

Meleg hatására a csővezetékek kitágulnak. A hőtágulás anyagtól függő. A hosszirányú tágulások a rendszeren belül feszültségeket keltenek. Ezeket a feszültségeket megfelelő intézkedések révén kell kiküszöbölni.

Erre a célra jól bevált megoldások:

- Fix- és csúszópontok
- A táguláskiegyenlítő szakaszok (csőlírák)

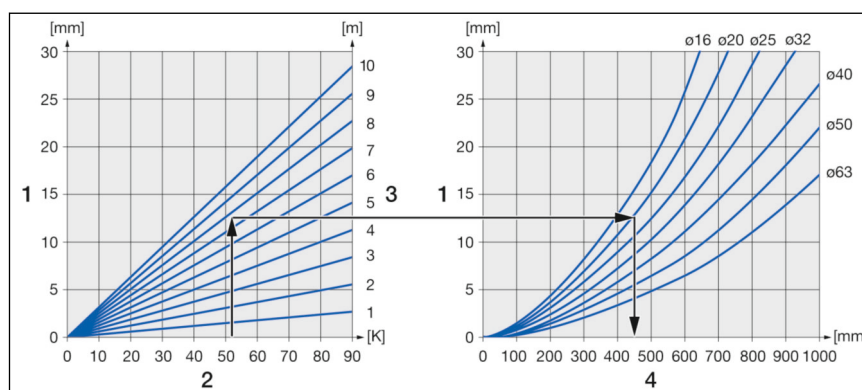
Különböző csőanyagok hőtágulási együtthatója

Anyag	Hőtágulási együttható α [mm/mK]	Példa: Hosszirányú tágulás L = 20 m csőhossz és $\Delta T = 50$ K esetén [mm]
Viega Smartpress többrétegű cső	0,03	30

A hosszirányú tágulás és hajlítási hossz

Számolási példa többrétegű cső esetében:

- **Adott:** hőmérséklet-különbség $\Delta\vartheta = 50$ K; csőhossz L = 8 m; cső $\varnothing = 20$ mm
- **Keresett:** hajlítási hossz L_{BS}
- **Számítás:**
 - A bal oldali diagramból kiindulva: Keresse meg az x tengelyen az 50 K értékű hőmérséklet-különbséghez tartozó, 8 m-es csőhosszra vonatkozó jelleggörbét.
 - Kösse össze a metszéspontot vízszintesen a jobb oldali diagrammal, a 20 mm-es csőátmérőre vonatkozó jelleggörbe metszéspontjával.
- **Megoldás:** Olvassa le az értéket az x tengelyen: $L_{BS} = 480$ mm.



2. ábra: Többrétegű cső - hajlítási hossz

- 1 - Hosszirányú tágulás Δl [mm]
- 2 - Hőmérséklet-különbség $\Delta \theta$ [K]
- 3 - Csőhossz L [m]
- 4 - Hajlítási hossz L_{BS} [mm]

2.3.3 Présidomok

A présidomok számos változatban érhetők el. A rendszerhez illő présidomok áttekintése a katalógusban található.

A Viega Smartpress rendszer présidomai a következő anyagokból állnak:

- Vörösoöntvény/szilíciumbronz
- Nemesacél
- PPSU



3. ábra: Viega Smartpress idomok

SC-Contur (biztonsági kontúr)



4. ábra: SC-Contur (biztonsági kontúr)

A Viega présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) rendelkeznek. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) egy, a DVGW által tanúsított biztonságtechnikai megoldás, amely arra szolgál, hogy az idom préseletlen állapotban biztosan tömörtelen legyen. A véletlenül préselés nélkül maradt kötések így a tömörség-ellenőrzés során észrevehetők.

A Viega garantálja, hogy a véletlenül préselés nélkül maradt kötések a tömörség-ellenőrzés során láthatóvá válnak:

- nedves tömörség-ellenőrzés esetén, 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar) értékű nyomástartományban
- száraz tömörség-ellenőrzés esetén, 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar) értékű nyomástartományban

2.3.4 Jelölések a komponenseken

Csőjelölés

A csőjelölések fontos adatokat tartalmaznak a jellemzőkkel és a csövek engedélyeivel kapcsolatosan. Ezek jelentése a következő:

- Gyártó
- Rendszernév
- Csőanyag
- Méret / falvastagság
- Tanúsítványok és üzemi hőmérsékletek

Jelölések a présidomokon

A préscsatlakozások színes ponttal vannak megjelölve. Ez az SC-Contur-t (biztonsági kontúr) jelöli, amelyen a véletlenül összepréselés nélkül maradt kötés esetén kilép a vizsgáló közeg.



5. ábra: Jelölés

A zöld pont arra utal, hogy a présidom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) rendelkezik, és hogy a rendszer ivóvízhez alkalmas.

2.3.5 Vegyes szerelések

Megengedett vegyes szerelések

A Viega Smartpress idomok hibátlan működését kizárólag a Viega Smartpress, Pexfit Pro és Pexfit Fosta rendszerek Viega csövei biztosítják. Más rendszerek vagy gyártók csöveinek a használata nincs tesztelve, emiatt a hibátlan működésük nem garantálható.

A Viega Smartpress csövek szerelése régi Pexfit Fosta idomokkal nem lehetséges.

A témával kapcsolatos kérdések esetén forduljon a Viega Service Centerhez.



2.4 Használati információk

2.4.1 Vegyszerállóság

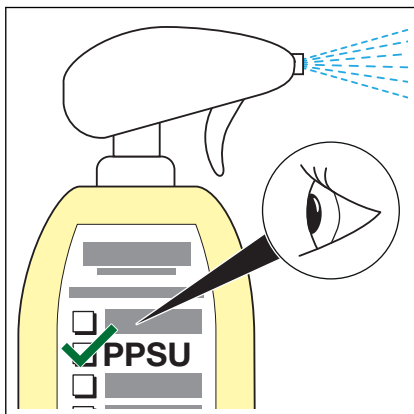


FELHÍVÁS!

Agresszív vegyszerek okozta anyagkárok

Az agresszív vegyszerek, különösen azok, amelyek oldószert tartalmaznak, anyagkárokat okozhatnak vagy tömítetlenségekhez vezethetnek. Ez vízkárokat idézhet elő.

- Óvja a rendszerkomponenseket az agresszív vegszerekkel való érintkezéstől.



FELHÍVÁS!

Nem megengedett szivárgáskereső eszköz miatti anyagi károk

A nem megengedett szivárgáskereső eszközök anyagi károkhoz és tömörtelenséghez vezethetnek. Ez vízkárokat idézhet elő.

- Csak olyan szivárgáskereső eszközt használjon, amelyet a gyártója a PPSU anyaghoz való használatra jóváhagyott.
- Kövesse a gyártó feldolgozási előírásait.

A rendszerkomponenseket óvni kell a közegben lévő vagy az alkalmazási környezetben előforduló túlzottan magas klorid koncentrációtól. A túl magas kloridkoncentrációk korróziót idézhetnek elő a nemesacél rendszereknél.

A közeg kloridtartalma nem haladhatja meg 250 mg/l maximális értéket.

A kloridtartalmú anyagokkal való külső érintkezés elkerülése érdekében a következő szabályok érvényesek:

- A szigetelőanyagok vízben oldódó kloridionjai nem haladhatják meg a 0,05 tömegszázalékot.
- A csőbilincsek hangszigetelő betétjei nem tartalmazhatnak oldható kloridokat.
- A nemesacél komponensek nem érintkezhetnek kloridtartalmú építőanyagokkal vagy vakolattal.

Ha külső korrózióvédelemre van szükség, úgy figyelembe kell venni a technika általánosan elismert szabályait, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Vegyszerállóság“ a(z) 5. oldalon.

3 Kezelés

3.1 Tárolás

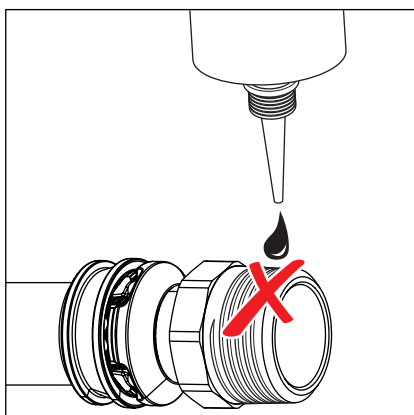
A tárolás során figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás” a(z) 5. oldalon:

- A szállban forgalmazott csövek sík, tiszta felületeken tárolandók.

A szabadban tárolás zárt, eredeti csomagolásban max. három hónapig lehetséges. Ennek során a csomagolást óvni kell az eső vagy a magas páratartalom által előidézett sérülésektől.

3.2 Szerelési információk

3.2.1 Szerelési tudnivalók



FELHÍVÁS! **Oldószertartalmú menetragasztó okozta anyagkárok!**

Az oldószertartalmú menetragasztók anyagkárokat és tömítetlenségeket okozhatnak a csőkötések műanyag elemeiben. Ez vízkárokat idézhet elő.

- A menet tömítőanyagként kizárólag hagyományos kenderkócot és menettömítő pasztát vagy ivóvízhez engedélyezett tömítőcsíkot használjon.
- Kérdések esetén forduljon a Viega Service Centerhez.

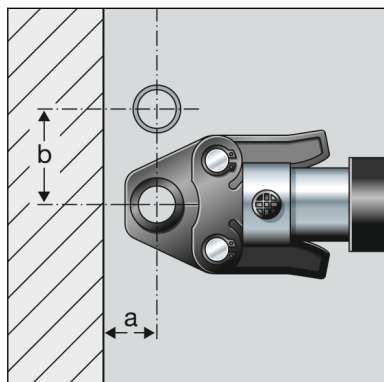
Rendszerkomponensek ellenőrzése

A szállítás és a tárolás által a rendszerkomponensek adott esetben károsodást szenvedhetnek.

- Ellenőrizzen valamennyi komponenst.
- Cserélje ki a sérült komponenseket.
- Ne javítsa meg a sérült komponenseket.
- A szennyeződött komponenseket tilos beszerezni.

3.2.2 Helyigény és távolságok

Csővezetékek között végzett préselés



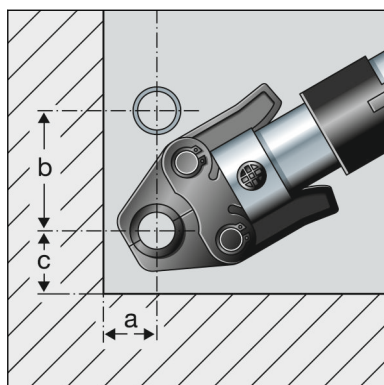
Helyigény 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	15	16	23	21	28	40	56
b [mm]	45	45	58	65	70	85	125

Helyigény Picco, Pressgun Picco

d	16	20	25	32
a [mm]	15	15	20	25
b [mm]	48	50	55	70

Cső és fal között végzett préselés



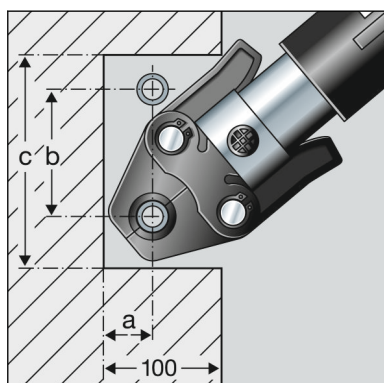
Helyigény 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	76	76	80	90	92	95	140
c [mm]	25	25	35	35	43	55	61

Helyigény Picco, Pressgun Picco

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	70	74	75	80
c [mm]	28	28	35	40

Préselés falhoronyban



Helyigény 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	90	90	90	95	92	95	140
c [mm]	140	140	140	155	178	205	262

Helyigény Picco, Pressgun Picco

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	80	80	80	80
c [mm]	120	120	120	160

Z méretek (befoglaló méretek)

A befoglaló méreteket az online katalógus megfelelő termékoldalán találja meg.

3.2.3 Szükséges szerszám

A szereléshez eredeti Viega vagy azokkal egyenértékű szerszámok használata javasolt.

A préskötés létesítéséhez a következő szerszámok szükségesek:



A kézi vagy elektromos fűrészek vagy sarokcsiszolók használata nem megengedett.

- Présgép állandó préserővel
- Alkalmas Viega Smartpress présfák műanyag csőrendszerekhez (modellszám: 2799.7 vagy 2784.7)
- Kézi prészszer (modellszám: 2782.5) 16–25 mm mérethez
- Csővágó olló (modellszám: 5341) 16–25 mm mérethez
- Csővágó (modellszám: 2191) 32–63 mm mérethez
- Hajlítószer (modellszám: 5331 vagy 5331.2)



Viega Smartpress présidomokhoz 2782 modellszámú kézi prészszer (gyártási év: 2004/08) nem használható.

Viega Smartpress présidomok préseléséhez kizárólag a legújabb, racsnis kézi prészszer (modellszám: 2782.5) használja.



6. ábra: Pressgun 5, Viega Smartpress pofával

Javasolt Viega présgépek:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B
- Picco
- PT3-AH típus
- PT3-H / EH típus
- 2-es típus (PT2)

3.3 Szerelés

3.3.1 Csövek hajlítása



FELHÍVÁS! **Fém belső hajlítórugók használata okozta termékkárok**

Fémből készült belső hajlítórugók használata miatt megsérülhet a csőfelület és szennyeződés juthat be a szerelés során a rendszerbe.

- Ne használjon fém belső hajlítórugókat.
- A Viega műanyagból készült, Viega belső hajlítószerszám (modellszám: 5331.2) használatát javasolja.



FELHÍVÁS!

A termék károsodása közvetlenül az idomnál történő hajlításkor

A közvetlenül az idomnál történő extrém hajlítás a cső és az idom károsodását okozhatja, ezáltal tömörtelenségekhez vezethet.

- A károsodás megelőzése érdekében a hajlítási pontot az idomtól kellő távolságban jelölje ki.

A 16–32 mm méretű Viega Smartpress többbrétegű csövek kézzel (hajlítási sugár: 5 x d) vagy hajlítószerszámmal hajlíthatók az alábbi hajlítási sugarakkal:

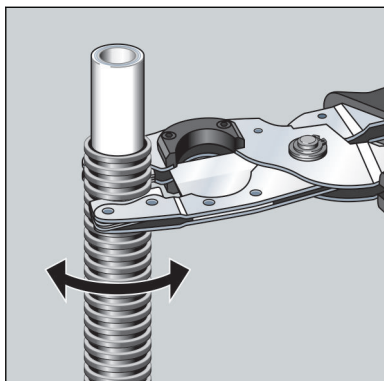
d	Hajlítási sugár x d
16	2,0
20	2,3
25	3,0
32	3,5
40	4,0
50	4,5
63	4,5

A d 16 és 20 méretekhez az 5331 és az 5331.2 modellszámú hajlítószer-számok használata javasolt.

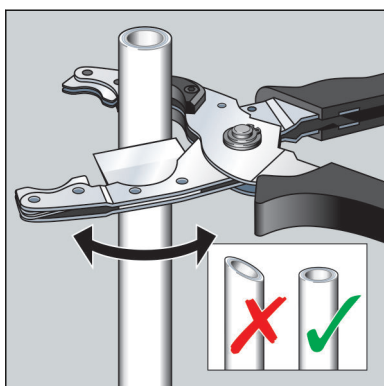
3.3.2 A csövek méretre vágása

Információkat a szerszámokról lásd még [☞ fejezet 3.2.3 „Szükséges szerszám” a\(z\) 17. oldalon.](#)

16–25 mm méretek



■ Vágja méretre a védőcsövet a védőcsővágóval (modellszám: 5341).

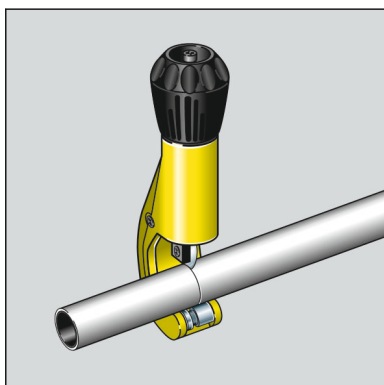


■ Vágja méretre a csövet csővágó olló segítségével.

Cserélje le az elhasználódott pengéket (modellszám: 5341.6, ill. 2040-404).

Győződjön meg róla, hogy a vágófelület tiszta és egyenes legyen.

32–63 mm méretek

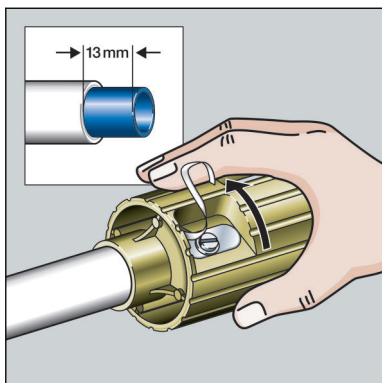


■ Vágja méretre a csövet csővágó (modellszám: 2191) segítségével.

3.3.3 Csövek hántolása

Pexfit Fosta csövek (modellszám: 2703, 2704, 2705, 2705.5, 2709 és 2709.1) használata esetén a külső köpenyt és az alumíniumréteget a prérhüvely hosszának megfelelően le kell hántolni a hántoló szer számmal (modellszám: 2758.5).

Egyéb hántoló szerszámok nem használhatók.

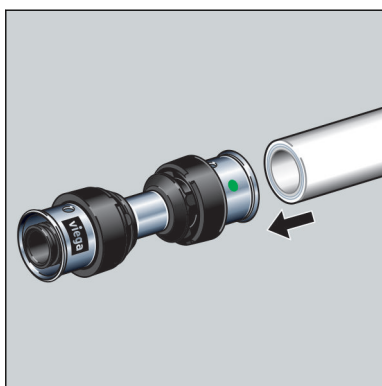


- Hántolja le a csővégeket a hántolóval.

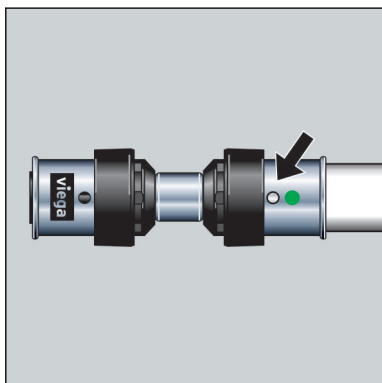


Cserélje ki az elhasználódott pengéket 2758.1 modell-számú termékre.

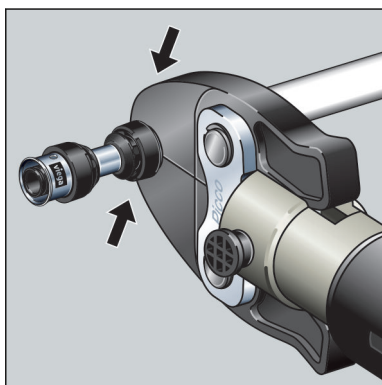
3.3.4 Idom préselése



- Tolja a csövet a présidomba, amíg a kémlelőablakban láthatóvá nem válik a cső vége.

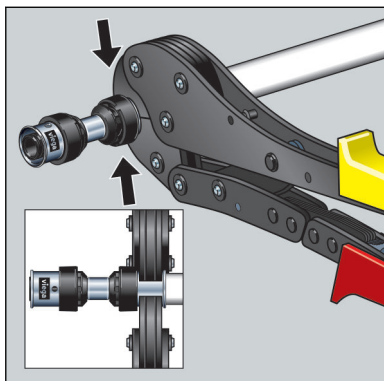


- Ellenőrizze a bedugási mélységet a kémlelőablakon keresztül.



- Nyissa szét a présprofát, majd helyezze derékszögben az idomra. Vegye figyelembe a következő fejezetben található távolságokat: *☞ fejezet 3.2.2 „Helyigény és távolságok” a(z) 16. oldalon.*
- Végezze el a préselési eljárást.
 - A kötés össze lett préselve.

Alternatíva: Kötés préselése kézi szerszámmal



- Nyissa szét a kézi prészerszámot, majd helyezze derékszögben az idomra.
- Vegye figyelembe a következő fejezetben található távolságokat:
☞ *fejezet 3.2.2 „Helyigény és távolságok” a(z) 16. oldalon.*
- Végezze el a préselési eljárást.
- A kötés össze lett préselve.

3.3.5 Tömörség-ellenőrzés



FELHÍVÁS!

Ügyeljen a szivárgáskereső használati útmutatójára, lásd:
☞ *fejezet 2.4.1 „Vegyszerállóság” a(z) 14. oldalon.*

Az üzembe helyezést megelőzően a szerelőnek tömörség-ellenőrzést kell végeznie.

Ezt a vizsgálatot kész, de még el nem takart rendszeren kell elvégezni.

Figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ *„Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés” a(z) 6. oldalon.*

A hatályos irányelveknek megfelelően a nem ivóvízszerveket is célszerű tömörség-ellenőrzés alá vetni, lásd ☞ *„Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés” a(z) 6. oldalon.*

Az eredményt dokumentálni kell.

3.4 Karbantartás

Az ivóvízes hálózatok üzemeltetésekor és karbantartásakor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ *„Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás” a(z) 6. oldalon.*

3.5 Ártalmatlanítás

A terméket és a csomagolást a mindenkori anyagcsoportok (pl. papír, fém, műanyag, nemvasfémek) szerint kell szétválogatni és a hatályos nemzeti törvényhozás értelmében ártalmatlanítani.



Viega Kereskedelmi Kft.

info@viega.hu

viega.hu

HU • 2020-12 • VPN170643

