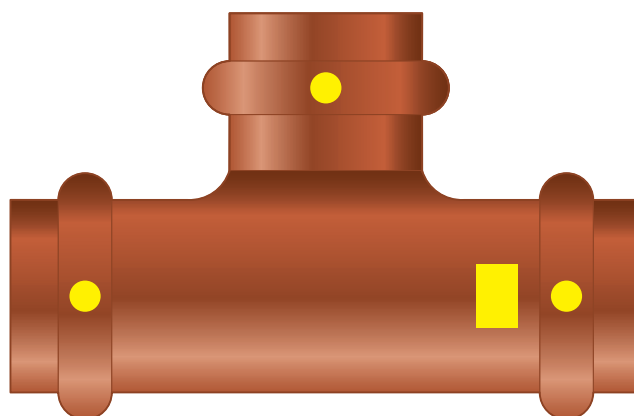
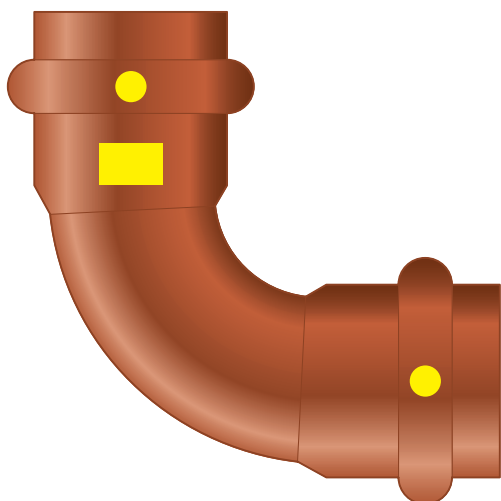
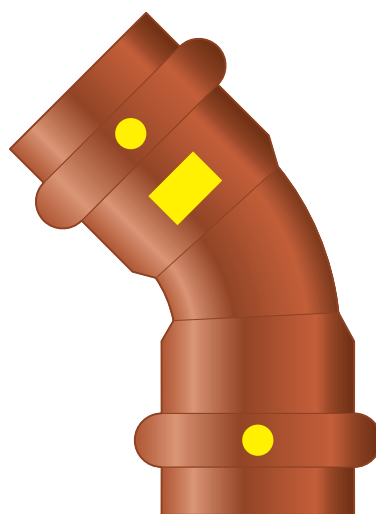
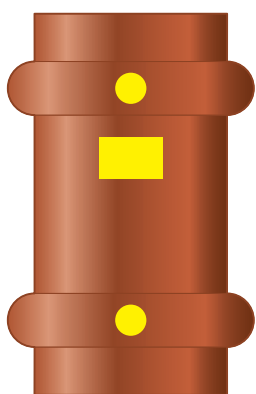


Profipress G

Használati útmutató



Gyártási év:
első 1998.01
hu_HU

viega

Tartalomjegyzék

1	A használati utasításról	4
1.1	Célcsoportok	4
1.2	Megjegyzések jelölése	4
1.3	Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan	5
2	Termékinformáció	6
2.1	Szabványok és szabálygyűjtemények	6
2.2	Rendeltetésszerű használat	8
2.2.1	Alkalmazási területek	8
2.2.2	Közegek	9
2.3	Termékleírás	10
2.3.1	Áttekintés	10
2.3.2	Csövek	10
2.3.3	Présidomok	11
2.3.4	Tömítőelemek	13
2.3.5	Jelölések az alkatrészekben	13
2.4	Használati információk	14
2.4.1	Korrózió	14
3	Kezelés	15
3.1	Szállítás	15
3.2	Tárolás	15
3.3	Szerelési információk	15
3.3.1	Szerelési tudnivalók	15
3.3.2	Tömítőelemek megengedett cseréje	17
3.3.3	Helyigény és távolságok	17
3.3.4	Szükséges szerszám	19
3.4	Szerelés	20
3.4.1	Tömítőelem cseréje	20
3.4.2	Csövek hajlítása	21
3.4.3	A csövek méretre vágása	21
3.4.4	Csövek sorjábanlítása	22
3.4.5	Kötés préselése	23
3.4.6	Tömőrség-ellenőrzés	24
3.5	Karbantartás	24
3.6	Ártalmatlanítás	25

1 A használati utasításról

A dokumentumra szerzői jogok vonatkoznak, további információkat a viega.com/legal webhelyen találhat.

1.1 Célcsoportok

Az utasításban található információk a következő személyekre vonatkoznak:

- A hálózatüzemeltető jegyzékében szereplő szerelésre jogosult, szerződött kivitelező vállalkozás
- Földgázzal és cseppfolyós gázzal működő berendezések létesítésére, karbantartására és átalakítására szakosodott szakcégek

Cseppfolyós gázzal működő berendezések létesítését, karbantartását vagy átalakítását kizárólag olyan szakcégek végezhetik, amelyek rendelkeznek az ehhez szükséges ismerettel és tapasztalattal.

A fent megnevezett képzettséggel, ill. képesítéssel nem rendelkező személyek számára a termék szerelése, telepítése és adott esetben karbantartása nem megengedett. Ez a korlátozás nem vonatkozik a lehetséges kezelési tudnivalókra.

A Viega termékek beszerelését a technika általánosan elismert szabályai és a Viega használati utasítások szerint kell végezni.

1.2 Megjegyzések jelölése

A figyelmeztető és a tájékoztató szövegek a további szövegektől elkülönítve, megfelelő piktogramokkal vannak megjelölve.



VESZÉLY!

Ez a szimbólum lehetséges életveszélyes sérülésekre figyelmeztet.



FIGYELEM!

Ez a szimbólum lehetséges súlyos sérülésekre figyelmeztet.



VIGYÁZAT!

Ez a szimbólum lehetséges sérülésekre figyelmeztet.



FELHÍVÁS!

Ez a szimbólum lehetséges anyagi károokra figyelmeztet.



A megjegyzések további hasznos tanácsokat nyújtanak.

1.3 Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan

A használati utasítás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak.

A szöveg némely szakasza az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő követelmények nem érhetők el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a németországi/európai irányelvekkel, valamint jelen utasítással szemben előnyben részesítendőek: Az itt ismertett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára, és ahogyan arra már utaltunk, csak támpontként szolgálnak.

2 Termékinformáció

2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények

Az alábbi szabványok és szabálygyűjtemények Németországra és Európára érvényesek. Az egyes országok nemzeti szabályozásai megtalálhatóak az adott ország honlapján, a viega.hu/szabvanyok oldalon.

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Gázszerelések tervezése, kivitelezése, módosítása és üzemeltetése	DVGW-TRGI 2008
Gázszerelések ipari, kereskedelmi és folyamattechnikai rendszerekhez	DVGW-Arbeitsblatt G 5614
Gázszerelések ipari, kereskedelmi és folyamattechnikai rendszerekhez	DVGW-Arbeitsblatt G 462
Gázszerelések ipari, kereskedelmi és folyamattechnikai rendszerekhez	DVGW-Arbeitsblatt G 459-1
Gázszerelések ipari, kereskedelmi és folyamattechnikai rendszerekhez	DVGW-Fachinformation Nr. 10
Cseppfolyógáz-szerelések tervezése, kivitelezése, módosítása és üzemeltetése	DVFG-TRF 2012

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Alkalmasság gázokhoz Cseppfolyós gáz gázalmazállapotban	DVGW-Arbeitsblatt G 260
Alkalmasság fűtőolajhoz	DIN 51603-1
Alkalmasság dízel üzemanyaghoz	DIN EN 590

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Csövek

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
A gázszerelési rögzítéstechnika szabályai	DVGW-TRGI 2008, 5.3.7 pont
A gázszerelési rögzítéstechnika szabályai	DVFG-TRF 2012, 7.3.6 pont
Présidomok engedélyezése vörösréz csöveknél való alkalmazáshoz	DVGW G 5614
Présidomok engedélyezése vörösréz csöveknél való alkalmazáshoz	DIN EN 1057
Présidomok engedélyezése vörösréz csöveknél való alkalmazáshoz	DVGW-Arbeitsblatt GW 392

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Korrozó

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
(Utólagos) Korrozóvédelmi intézkedések földben való elhelyezéshez	DIN 30672
Korrozóvédelmi intézkedések kültéri vezetékekhez	DVGW-TRGI 2008, 5.2.7.1 pont
Korrozóvédelmi intézkedések beltéri vezetékekhez	DVGW-TRGI 2008, 5.2.7.2 pont
Korrozóvédelmi intézkedések kültéri vezetékekhez	DVFG-TRF 2012, 7.2.7.1 pont
Korrozóvédelmi intézkedések beltéri vezetékekhez	DVFG-TRF 2012, 7.2.7.2 pont
Szabadon fektetett vezetékek nyers földemen ejtett kivágásokban vagy kiegyenlítő rétegben	DVGW-TRGI 2008, 5.3.7.8.4 pont

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Anyagok tárolására vonatkozó követelmények	DIN EN 806-4, 4.2 fejezet

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Szerelési tudnivalók

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Általános szerelési szabályok gáz-szereléshez	DVGW-TRGI 2008, 5.3.7 pont
Általános szerelési szabályok gáz-szereléshez	DVFG-TRF 2012, 7.3.6 pont

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Gázszerelések tömörség-ellenőrzése	DVGW-TRGI 2008, 5.6 pont
Cseppfolyós gázzal működő berendezés ellenőrzése és első üzembe helyezése	DVFG-TRF 2012, 8. pont

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Gázszerelések üzembiztos állapotának biztosítása és betartása	DVGW-TRGI 2008, 5c melléklet

2.2 Rendeltetésszerű használat



Egyeztesse a rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát a Viega Service Centerrel.

2.2.1 Alkalmazási területek

A használat többek között a következő területeken lehetséges:

- Gázszerelések
- Cseppfolyógáz-szerelések
- Fűtőolaj vezetékek
- Dízel üzemanyag-vezetékek
- Sűrített levegős rendszerek

Gázszerelés

A gázszerelések tervezésekor, kivitelezésekor, módosításakor és üzemeltetésekor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek” a(z) 6. oldalon.

A használat a következőkben ismertetett gázszerelések esetén lehetséges:

- Gázszerelések
 - alacsony nyomástartomány ≤ 100 hPa (100 mbar)
 - közepes nyomástartomány 100 hPa (100 mbar) értéktől 0,1 MPa (1 bar) értékig
 - Ipari, kereskedelmi és folyamattechnikai berendezések megfelelő rendelkezésekkel és műszaki szabályokkal
- Cseppfolyógáz-szerelések
 - Cseppfolyógáz-tartállyal közepes nyomástartományban a nyomásszabályozó szelep után, 1. fokozat a cseppfolyógáz-tartállyal, > 100 hPa (100 mbar) 0,5 MPa (5 bar) értékű megengedett üzemi nyomásig
 - Cseppfolyógáz-tartállyal alacsony nyomástartományban, a 2. fokozat nyomásszabályozó szelepje után, ≤ 100 hPa (100 mbar)
 - Cseppfolyós gáz nyomástartó edénnyel (cseppfolyógáz-palackok) < 16 kg
Kisméretű palack nyomásszabályozója után
 - Cseppfolyógáz-tartállyal (cseppfolyógáz-palack) ≥ 16 kg
Nagyméretű palack nyomásszabályozója után



Fokozott termikus terhelhetőséget (HTB) igénylő területeken végzett cseppfolyógáz-szerelések esetén, a biztonsági elzáró szelep (SAV) $> 0,1$ MPa (1 bar) értékű megszólalási nyomása mellett a Sanpress Inox G rendszert kell használni.

2.2.2 Közegek

A rendszer többek között a következő közegekhez alkalmas:

Hatályos irányelvek, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek” a(z) 6. oldalon.

- Gázok
- Cseppfolyós gázok csak gázhalmazállapotban, háztartási és ipari alkalmazásokhoz
- Fűtőolaj
- Dízel üzemanyag
- Sűrített levegő

2.3 Termékleírás

2.3.1 Áttekintés

A csővezetékrendszer vörösréz csövekhez való présidomokból, valamint a megfelelő prészerszámokból áll.



1. ábra: Profipress G présidomok

A rendszerkomponensek a következő méretekben érhetők el:
d 12 / 15 / 18 / 22 / 28 / 35 / 42 / 54.

2.3.2 Csövek

A Profipress G présidomok a következő vörösréz csövekkel vannak bevizsgálva és jóváhagyva, lásd 2.1. fejezet „Szabványok és szabálygyűjtemények” a(z) 6. oldalon:

A megadottnál vékonyabb falvastagságok nem megengedettek.

d x s [mm]	Úrtartalom [l/m]	Súly [kg/m]
12 x 0,8	0,09	0,25
12 x 1,0	0,08	0,31
15 x 1,0	0,13	0,39
18 x 1,0	0,20	0,48
22 x 1,0	0,31	0,59
28 x 1,0	0,53	0,76
28 x 1,5	0,49	1,11
35 x 1,2	0,84	1,13
35 x 1,5	0,80	1,41

d x s [mm]	Úrtartalom [l/m]	Súly [kg/m]
42 x 1,2	1,23	1,37
42 x 1,5	1,20	1,70
54 x 1,5	2,04	2,20
54 x 2,0	1,96	2,91

Csővezetékek vezetése és rögzítése

Vegye figyelembe a rögzítéstechnika általános érvényű szabályait:

- Gázszerelések esetén, lásd § fejezet 2.1 „Szabványok és szabálygyűjtemények“ a(z) 6. oldalon.
- Rögzítés csak megfelelő stabilitású komponenseken végezhető.
- A gázvezetékek nem rögzíthetők más vezetékekre, ill. nem szolgálhatnak más vezetékek tartójaként.
- Nem éghető csőbilincsekkel (pl. fémes csőbilincsek) a rendszer hagyományos műanyag dűbelekkel rögzíthető.

Gázvezetékek esetén be kell tartani a vízszintesen fektetett vezetékekre vonatkozó rögzítési távolságokat:

Csőbilincsek közötti távolság

d [mm]	Csőbilincsek rögzítési távolsága [m]
12,0	1,25
15,0	1,25
18,0	1,50
22,0	2,00
28,0	2,25
35,0	2,75
42,0	3,00
54,0	3,50

2.3.3 Présidomok

A présidomok számos változatban érhetők el. A rendszerhez illő présidomok áttekintése a katalógusban található.

A Profipress G rendszer présidomai a következő anyagokból állnak:

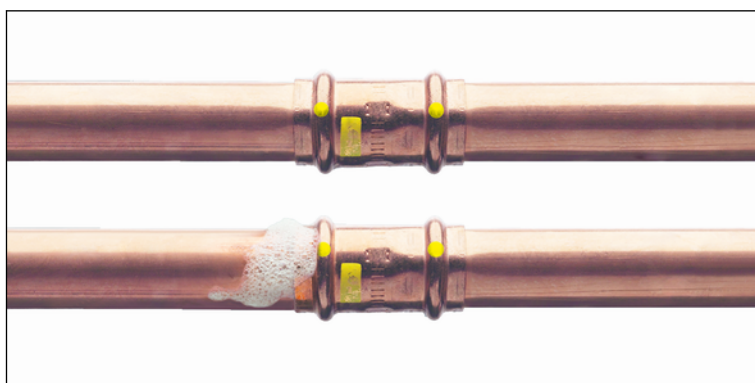
- Vörösréz
- Vörösöntvény



2. ábra: Présidomok

A présidomok körkörös horonnyal rendelkeznek, amelyben a tömítőelem található. Az összepréselés során az idom a horony előtt és után deformálódik és a csővel oldhatatlan kötést alkot. A tömítőelem az összepréselés során nem deformálódik.

SC-Contur (biztonsági kontúr)



3. ábra: SC-Contur (biztonsági kontúr)

A Viega présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) rendelkeznek. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) egy, a DVGW által tanúsított biztonságtechnikai megoldás, amely arra szolgál, hogy az idom préseletlen állapotban biztosan tömörtelen legyen. A véletlenül összepréselés nélkül maradt kötésekre ezáltal azonnal fény derül a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega garantálja, hogy az összepréselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során:

- száraz tömörség-ellenőrzés esetén, 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar) értékű nyomástartományban

2.3.4 Tömítőelemek

A présidomok gyárilag sárga HNBR tömítőelemekkel rendelkeznek.

Alkalmazás	Gázszerelés	Cseppfolyósgáz-szerelés	Fűtőolaj és dízel üzemanyag vezetékek
Üzemi hőmérséklet	-20 °C-tól +70 °C-ig	-20 °C-tól +70 °C-ig	≤ 40 °C
Üzemi nyomás	≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5) ≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB / GT1) ²⁾	≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5) ¹⁾ ≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB / GT1) ²⁾	≤ 0,5 MPa (5 bar)

¹⁾ A maximális nyomás megfelel a nyomásszabályozó szelepből található biztonsági elzáró szelep (SAV) megszólalási nyomásának.

²⁾ GT1: Üzemi nyomás fokozott termikus terhelhetőséggel (HTB) szemben támasztott követelmény esetén 650 °C / 30 min max. 0,1 MPa (1 bar)

2.3.5 Jelölések az alkatrészekon

Jelölések a présidomokon

A présidomok színes ponttal vannak megjelölve. Ez az SC-Contur-t (biztonsági kontúr) jelöli, amelyen a véletlenül összepréselés nélkül maradt kötés esetén kilép a vizsgáló közeg.



4. ábra: Jelölés a présidomon

A présidomok a következőképpen vannak megjelölve:

- gázra vonatkozó sárga pont és sárga téglalap
- Gas gázvezetékekhez
- MOP5 maximális üzemi nyomás 0,5 MPa (5 bar)
- GT1 üzemi nyomás, fokozott termikus terhelhetőséggel (HTB) szemben támasztott követelmény esetén max. 0,1 MPa (1 bar)
- ATG franciaországi engedélyhez
- Gastec hollandiai engedélyhez
- T2 lengyelországi engedélyhez
- DVGW
- KIWA

2.4 Használati információk

2.4.1 Korrózió

A korrozíóvédelmi intézkedéseket az alkalmazási területtől függően kell figyelembe venni. Különbséget kell tenni külső (földbe és szabadon fektetett külső vezetékek) és belső vezetékek között.

Információkat az alkalmazási területről lásd még  *fejezet 2.2.1 „Alkalmazási területek” a(z) 8. oldalon.*

A korrozíóvédelemnél figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd  *„Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Korrózió” a(z) 7. oldalon.*

A helyiségekben szabadon fektetett vezetékek és szerelvények normális körülmények között nem igényelnek külső korrozíóvédelmet.

Kivételt képeznek a következő esetek:

- Érintkezés áll fenn agresszív anyagokkal, úgymint nitrit vagy ammónium tartalmú anyagokkal.
- agresszív környezet
- A nyers mennyezet kivágásait vagy a kiegyenlítő esztrichet úgy kell kezelni, mintha azok földbe fektetett külső vezetékek lennének, lásd  *„Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Korrózió” a(z) 7. oldalon.*

3 Kezelés

3.1 Szállítás

A csövek szállításakor a következőket kell figyelembe venni:

- Ne húzza végig a csöveket rakodóperemeken. A csövek felülete ezáltal megsérülhet.
- Biztosítsa a csöveket a szállítás során. Az elcsúszás miatt a csövek elgörbülhetnek.
- Ne sértse meg a csővégeken található védősapkákat. Ezeket csak közvetlenül a szerelés előtt távolítsa el. A sérült csővégek többé már nem préselhetők össze.



Ezenkívül figyelembe kell venni a csőgyártó információit.

3.2 Tárolás

A tárolás során figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd

☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás“

a(z) 7. oldalon:

- Minden komponens tisztán és szárazon tárolandó.
- Tilos a komponenseket közvetlenül a padlón tárolni.
- Biztosítani kell legalább három alátámasztási pontot a csövek tárolására.
- Az egyes csőméretek lehetőség szerint külön tárolandók.
Ha a külön tárolás nem lehetséges, úgy a kisebb méretek a nagyobb méreteken tárolandók.



Ezenkívül figyelembe kell venni a csőgyártó információit.

3.3 Szerelési információk

3.3.1 Szerelési tudnivalók

Rendszerkomponensek ellenőrzése

A szállítás és a tárolás által a rendszerkomponensek adott esetben károsodást szenvedhetnek.

- Ellenőrizzen valamennyi komponenst.
- Cserélje ki a sérült komponenseket.

- Ne javítsa meg a sérült komponenseket.
- A szennyeződött komponenseket tilos beszerezni.

A rendszer alkalmas a szabadban használatos gázkészülékek földbe fektetett csatlakozóvezetékeihez. A földbe fektetett cseppfolyógáz-vezetékek esetén a présidomok használata nem megengedett.

A gázszereléseknél figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Szerelési tudnivalók“ a(z) 8. oldalon.



FELHÍVÁS!

Az aktív és adott esetben passzív óvintézkedések azért szükségesek, hogy a gázszereléseket meg lehessen óvni az illetéktelenek általi beavatkozásoktól, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Szerelési tudnivalók“ a(z) 8. oldalon.

Alapvetően aktív óvintézkedéseket kell alkalmazni.

Passzív óvintézkedéseket a szereléstől függően kell megválasztani és alkalmazni.

Általános szerelési szabályok gázvezetékek esetén

A gázvezetékek fektetésére többek között a következő feltételek érvényesek:

- A gázvezetékeket szabadon, az épületszerkezettől kellő távolságban, az üreges terek nélküli vakolat alatt vagy jól szellőző csatornában/aknában kell fektetni.
- > 100 hPa (100 mbar) üzemi nyomású gázvezetékeket ne fektesse vakolat alá.
- A gázvezetékeket úgy kell elrendezni, hogy más vezetékek és komponensek általi nedvesség, valamint a csepegővíz és kondenzvíz ne legyen rájuk hatással.
- Ne fektesse esztrichbe a gázvezetékeket.
- A elzáró szelepeknek és az oldható kötéseknél könnyen hozzáférhetőnek kell lenniük.

A vakolat alatti szerelésekkel szemben támasztott követelmények:

- A vezetékeket feszülésmentesen kell fektetni.
- Korrozóvédelmet kell alkalmazni.
- Oldható kötések (csavarzatok) nem használhatók.
- A vörösréz csövek nem használhatók nitrit vagy ammónium tartalmú anyagokkal.



Az átmenő, kötésmentes gázvezetékek gázkészülékre vagy gázkonnektorra történő csatlakozás érdekében üreges terekbe (előfalas szerkezetekbe) fektethetők.

Szellőztetés nem szükséges.

3.3.2 Tömítőelemek megengedett cseréje



Fontos megjegyzés

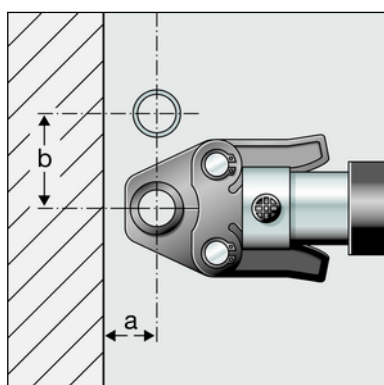
A présidombokban található tömítőelemek az anyagspecifikus tulajdonságaik révén összhangban vannak a csővezeték-rendszerek mindenkor közegeivel, ill. alkalmazási területeivel és tanúsítványaik is rendszerint csak ezekre terjednek ki.

A tömítőelem cseréje alapvetően megengedett. A tömítőelemet azonos anyagú tömítőelemre kell lecserélni ☞ fejezet 2.3.4 „Tömítőelemek” a(z) 13. oldalon. Egyéb tömítőelemek használata nem megengedett.

Ha a présidomban található tömítőelem egyértelműen megsérült, úgy azonos anyagú Viega pót tömítőelemre kell cserélni.

3.3.3 Helyigény és távolságok

Csővezetékek között végzett préselés

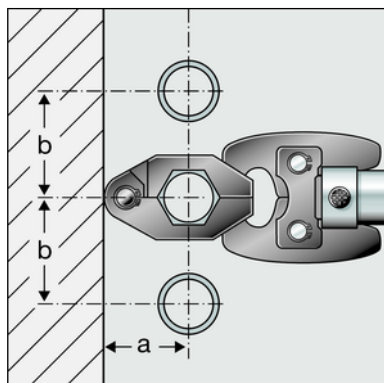


Helyigény PT1, 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	12	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	20	20	20	25	25	30	45	50
b [mm]	50	50	55	60	70	85	100	115

Helyigény, Picco, Pressgun Picco

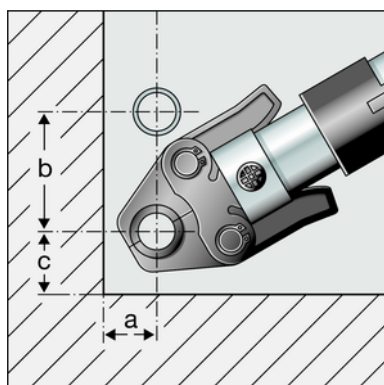
d	12	15	18	22	28	35
a [mm]	25	25	25	25	25	25
b [mm]	55	60	60	65	65	65



Helyigény, présgyűrű

d	12	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	40	40	45	45	50	55	60	65
b [mm]	45	50	55	60	70	75	85	90

Cső és fal között végzett prézelés



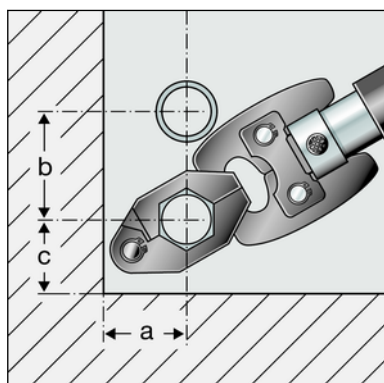
Helyigény PT1, 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	12	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	25	25	25	30	30	50	50	55
b [mm]	65	65	75	80	85	95	115	140
c [mm]	40	40	40	40	50	50	70	80

Helyigény, Picco, Pressgun Picco

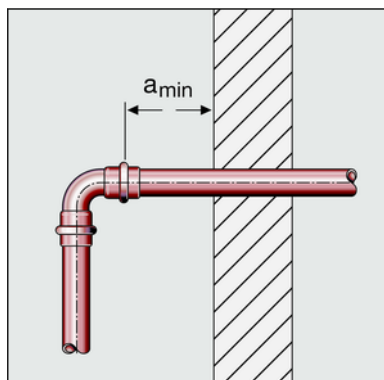
d	12	15	18	22	28	35
a [mm]	30	30	30	30	30	30
b [mm]	70	70	70	75	80	80
c [mm]	40	40	40	40	40	40

Helyigény, présgyűrű



d	12	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	40	40	45	45	50	55	60	65
b [mm]	45	50	55	60	70	75	85	90
c [mm]	35	35	40	40	45	50	55	65

Falaktól mért távolság



Minimális távolság d 12–54 méret esetén

Présgép	$a_{\min}$ [mm]
PT1	45
2-es típus (PT2)	50
PT3-EH típus	
PT3-AH típus	
Pressgun 4E / 4B	
Pressgun 5	35
Picco / Pressgun Picco	

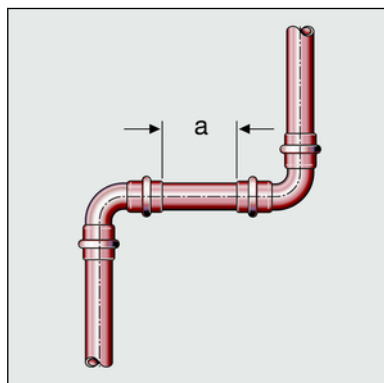
Minimális távolság a préselések között



FELHÍVÁS!

Túl rövid csövek okozta tömörtelen préskötések

Ha két présidomot kell közvetlenül egymás mellé helyezni egy csövön, úgy ebben az esetben a cső nem lehet túl rövid. Ha a cső az összepréselés során nem ér el a présidomban az előírt mélyedésig, úgy a kötés tömörtelenné válhat.



Minimális távolság d 12–54 méretű présprofák esetén

d	$a_{\min}$ [mm]
12	0
15	0
18	0
22	0
28	0
35	10
42	15
54	25

Z méretek (befoglaló méretek)

A Z méretekről (befoglaló méretekről) a www.viega.hu webhelyen tájékozódhat.

3.3.4 Szükséges szerszám

A préskötés létesítéséhez a következő szerszámok szükségesek:

- Csővágó vagy finomfogazású fémfűrész
- Sorjátlanító és színes filctoll a megjelöléshez
- Prés gép állandó préserővel
- Csőátmérőhöz megfelelő prés pofa vagy prés gyűrű, hozzá tartozó behúzó pofával és megfelelő profillal



5. ábra: Prés pofák

Javasolt Viega prés gépek:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B
- Picco
- PT3-AH típus
- PT3-H / EH típus
- 2-es típus (PT2)

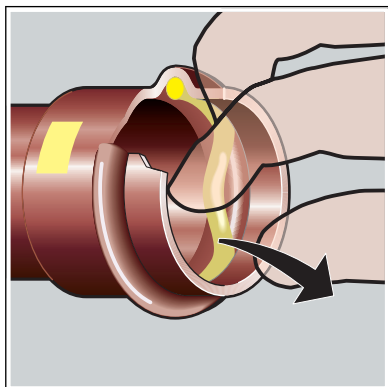
3.4 Szerelés

3.4.1 Tömítőelem cseréje

Tömítőelem eltávolítása

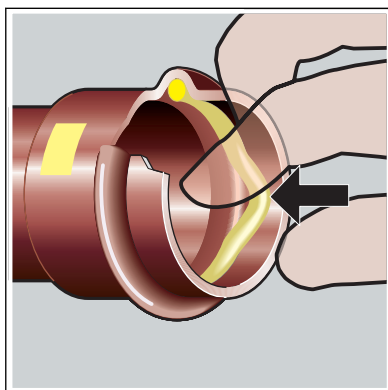


A tömítőelem eltávolítása során ne használjon hegyes vagy éles tárgyakat. Ezek megsérthetik a tömítőelemet vagy a horonyt.



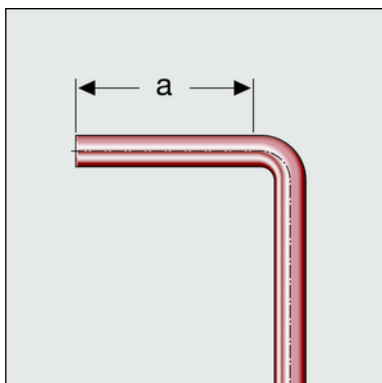
- Távolítsa el a tömítőelemet a horonyból.

Tömítőelem behelyezése



- Helyezzen egy új, sérülésmentes tömítőelemet a horonyba.
- Győződjön meg róla, hogy a tömítőelem teljes terjedelmében a horonyban található.

3.4.2 Csövek hajlítása



A d 12, 15, 18, 22 és 28 méretű vörösréz csövek hidegen hajlíthatók szokványos hajlítószerkezetekkel (min. sugár $3,5 \times d$).

A csővégeknek (a) legalább 50 mm hosszúnak kell lenniük, hogy az idomot megfelelően fel lehessen tűzni.

3.4.3 A csövek méretre vágása



FELHÍVÁS!

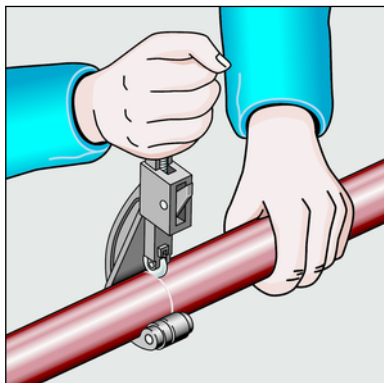
Sérült anyag okozta tömörtelen préskötések!

A sérült csövek vagy tömítőelemek hatására a préskötések tömörtelenné válhatnak.

A csövek és a tömítőelemek sérüléseinek elkerülése érdekében vegye figyelembe a következő értesítéseket:

- A méretre vágáshoz ne használjon csiszolókorongot (sarokcsiszoló) vagy lángvágót.
- Ne használjon zsírokat és olajokat (úgy mint vágóolaj).

Információkat a szerszámokról lásd még [☞ fejezet 3.3.4 „Szükséges szerszám“ a\(z\) 19. oldalon.](#)



- Vágja át szakszerűen a csövet csővágó vagy finomfogazású fémfűrész segítségével.

Ennek során kerülje a rovátkák keletkezését a cső felületén.

3.4.4 Csövek sorjáltlanítása

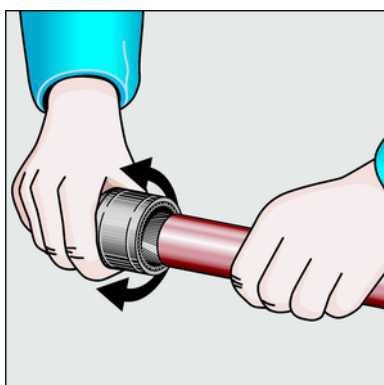
A méretre vágást követően a csővégek belül és kívül alapos sorjáltlanításra szorulnak.

A sorjáltlanítás révén elkerülhető a tömítőelem sérülése vagy a présidom ferde helyzete a szerelés során. Javasolt sorjáltlanítót használni (modellszám: 2292.2).



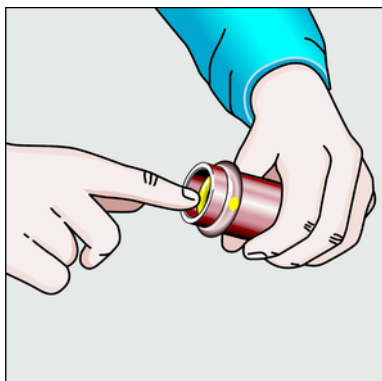
FELHÍVÁS!
Helytelen szerszám okozta károsodás!

A sorjáltlanításhoz ne használjon csiszolókorongot vagy hasonló szerszámot. Ezek megsérthetik a csöveket.



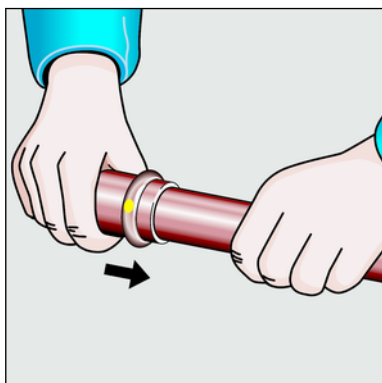
- Sorjáltlanítsa a csövet kívül és belül.

3.4.5 Kötés préselése

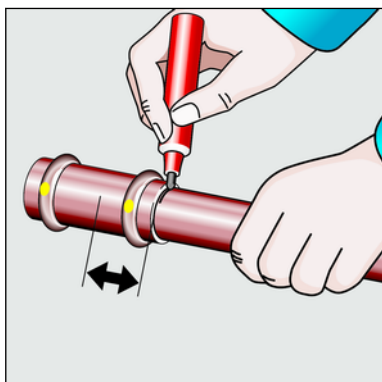


Előfeltételek:

- A csővég nincs elgörbülve vagy megsérülve.
- A cső sorjában van.
- A présidomban a megfelelő tömítőelem található.
HNBR = sárga
- A tömítőelem sérülésmentes.
- A tömítőelem teljes terjedelmében a horonyban található.



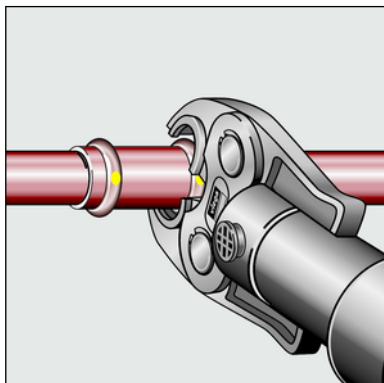
- Tolja a présidomot ütközésig a csőre.



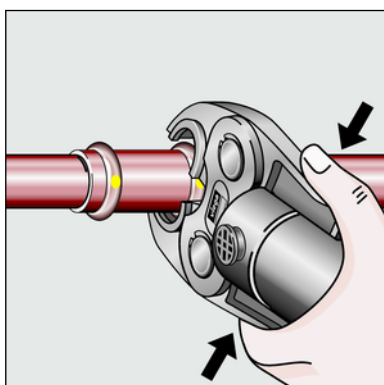
- Jelölje meg a bedugási mélységet.

- Helyezze a présprofát a présgépbe, majd tolja be kattanásig a tartócsapot.

INFORMÁCIÓ! Vegye figyelembe a prészerszám utasítását.



- Nyissa szét a présprofát, majd helyezze derékszögben az idomra.
- Ellenőrizze a bedugási mélységet a jelölés alapján.
- Ellenőrizze, hogy a présprofa középpontosan helyezkedik-e el a présidom hornyán.



- Végezze el a préselési eljárást.

- Nyissa szét, majd távolítsa el a présprofát.
 - ▷ A kötés össze lett préselve.

3.4.6 Tömörség-ellenőrzés

Az üzembe helyezést megelőzően a szerelőnek tömörség-ellenőrzést kell végeznie.

Ezt a vizsgálatot kész, de még el nem takart rendszeren kell elvégezni.

Figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés“ a(z) 8. oldalon.

Az eredményt dokumentálni kell.

3.5 Karbantartás

A gázszereléseket évente egy alkalommal szemrevételezés alá kell vetni, pl. az üzemeltető által.

A használatra való alkalmasságot és a tömörséget tizenkét évente felül kell vizsgáltatni egy szerződéses vállalkozóval.

Az üzembiztos állapot biztosítása és betartása érdekében a gázszereléseket rendeltetésszerűen kell üzemeltetni és karbantartani, lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás“ a(z) 8. oldalon.

3.6 Ártalmatlanítás

A terméket és a csomagolást a mindenkori anyagcsoportok (pl. papír, fém, műanyag, nemvasfémek) szerint kell szétválogatni és a hatályos nemzeti törvényhozás értelmében ártalmatlanítani.