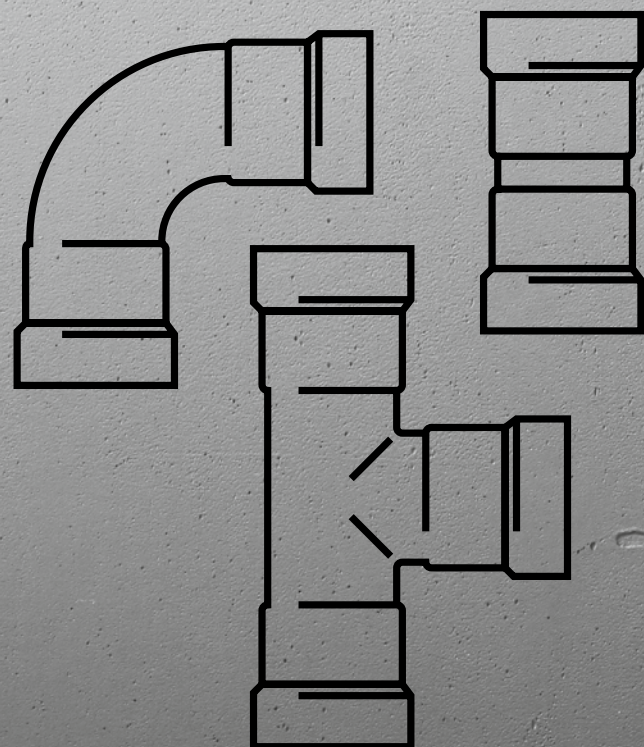


Megapress

Csővezeték-technika



Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélból, kívül galvanikus cink-nikkel bevonattal fekete, horganyzott, ipari festésű és porsórt acélcsővekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és szinti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, fekete pont a présvégen, fekete négyszög »Ivóvízvezeték-szerelésekhez nem engedélyezett« szimbólummal, narancssárga/fekete lehúzóható matrica préselésjelzőként



Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését vízzel, sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. víznyomás: 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Max. víznyomás: 0,65 MPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

EPDM (etilén-propilén-dién-kaucsuk), profilos tömítőelem, fekete, előszerelt

Méretek

D%-2, külső-Ø 38,0 (DN32), külső-Ø 44,5 (DN40), külső-Ø 57,0 (DN50), méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega prészerszámok használatát javasoljuk. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ipari rendszerek

Zárt hűtési és fűtési rendszerek

Sűrített levegős rendszerek

Tűzoltó- és sprinklerberendezések (vegye figyelembe a szükséges minimális és maximális falvastagságot)

Rendszerek műszaki gázokhoz (információkérés szükséges)

Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatók.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ

EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélcsővekhez alkalmas.

Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt.

Nem alkalmas a DVGW G 260 adatlapja szerinti éghető gázokhoz és ivóvízszerelésekhez, valamint más nyitott rendszerekhez (kivétel a 4213.2 számú modell, amely ivóvízhez engedélyezett).

Üzemi feltételek

Üzemi hőmérséklet max. 110 ° C / 230 ° F

Üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN16) / 16 bar / 232 PSI

Idomok anyaga

1.0308-as acél

Szilíciumbronz: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Megjegyzés - külső korrózió elleni védelem

A présidomokat horgany-nikkel bevonat védi optimálisan a korrózió ellen – pl. hűtőrendszerekben lecsapódó víz esetén. Az alkalmazott csövet megfelelő korrózióvédelmi intézkedésekkel kell védeni – a gyártói információkat figyelembe kell venni. A csövet és a présidomot a technika általánosan elismert szabályai szerint egyaránt hőszigetelni kell.

Nyomásesés-számoló

Webes alkalmazás csővezetékek-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján találhatók, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetészerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetők el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Megapress csőméretek áttekintése	102
Ívek	102
T-idomok	104
Átmeneti idomok/könyökök	105
Leágazóidomok	107
Karmantyúk	107
Szűkítők	108
Csavarzatok	109
Fedőlap	110
Karimák	110
Nemesacél gömbcsapok	111
Javító készlet nemesacél gömbcsapokhoz	111
Tartozékok	
Szerszámok	112
Tömítőelemek	112



4 015211 305611

GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkor hatályos cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

MEGAPRESS CSŐMÉRETEK ÁTTEKINTÉSE

EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
-	32	38,0	37,5	38,5	1,4	10,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
-	40	44,5	44,0	45,0	1,4	12,5
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
-	50	57,0	56,4	57,6	1,4	14,2
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0

ÍVEK



Megapress 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4216

VdS	DN	D	CSE	cikkszám		
	10	¾	10	739 362		
	15	½	10	694 517		
✓	20	¾	10	694 524		
✓	25	1	5	694 531		
✓	32	1¼	1	694 548		
✓	40	1½	1	694 555		
✓	50	2	1	694 562		

VdS = VdS-engedély



Megapress 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4216.1

VdS	DN	D	CSE	cikkszám		
	10	¾	10	739 386		
	15	½	10	694 630		
✓	20	¾	10	694 647		
✓	25	1	5	694 654		
✓	32	1¼	1	694 661		
✓	40	1½	1	694 678		
✓	50	2	1	694 685		

VdS = VdS-engedély



Megapress 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
 - ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4226

VdS	DN	D	CSE	cikkszám		
	10	3/8	10	739 379		
	15	1/2	10	694 579		
✓	20	3/4	10	694 586		
✓	25	1	5	694 593		
✓	32	1 1/4	1	694 609		
✓	40	1 1/2	1	694 616		
✓	50	2	1	694 623		

VdS = VdS-engedély



Megapress 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
 - ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4226.1

VdS	DN	D	CSE	cikkszám		
	10	3/8	10	739 393		
	15	1/2	10	694 692		
✓	20	3/4	10	694 708		
✓	25	1	5	694 715		
✓	32	1 1/4	1	694 722		
✓	40	1 1/2	1	694 739		
✓	50	2	1	694 746		

VdS = VdS-engedély



T-IDOMOK



Megapress T-idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4218

VdS	DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	
	10	3/8	3/8	3/8	5	739 423	
	15	1/2	1/2	1/2	5	694 968	
	20	3/4	1/2	3/4	5	695 026	
✓	20	3/4	3/4	3/4	5	694 975	
	25	1	1/2	1	5	695 033	
✓	25	1	3/4	1	5	695 040	
✓	25	1	1	1	5	699 024	
	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	747 794	
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	695 057	
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	695 095	
✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	694 999	
	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 064	
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 071	
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 101	
✓	40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1	695 088	
✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1	695 002	
	50	2	1/2	2	1	695 118	
✓	50	2	3/4	2	1	695 125	
✓	50	2	1	2	1	695 132	
✓	50	2	1 1/4	2	1	695 149	
✓	50	2	1 1/2	2	1	695 156	
✓	50	2	2	2	1	695 019	

VdS = VdS-engedély



Megapress T-idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

modellszám 4217.2

VdS	DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	
	15	1/2	1/2	1/2	5	695 163	
✓	20	3/4	1/2	3/4	5	695 170	
✓	25	1	1/2	1	5	695 187	
✓	25	1	3/4	1	5	695 194	
✓	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	695 200	
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	755 843	
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	755 959	
✓	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 217	
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 224	
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 231	
✓	50	2	1/2	2	1	695 248	
✓	50	2	3/4	2	1	695 255	
✓	50	2	1	2	1	695 262	

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK


Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám		
	10	3/8	3/8	10	740 177		
	10	3/8	1/2	10	740 160		
	15	1/2	1/2	10	695 279		
✓	20	3/4	3/4	10	695 286		
✓	25	1	1	5	695 293		
✓	32	1 1/4	1 1/4	1	695 309		
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	695 316		
✓	50	2	2	1	695 323		

VdS = VdS-engedély


Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211.3

DN1	külső Ø	DN2	R	CSE	cikkszám		
32	38	20	3/4	1	793 401 ^{1,2}		
32	38	25	1	1	793 395 ^{1,2}		
32	38	32	1 1/4	1	793 418 ^{1,2}		
40	44,5	25	1	1	754 860 ^{3,4}		
40	44,5	32	1 1/4	1	783 112 ^{3,4}		
40	44,5	40	1 1/2	1	783 129 ^{3,4}		
50	57	32	1 1/4	1	754 877 ^{1,5}		
50	57	40	1 1/2	1	783 136 ^{1,5}		
50	57	50	2	1	783 143 ^{1,5}		

¹⁾ 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

²⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 457

³⁾ 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

⁴⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 471

⁵⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 488

Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4212

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám		
	10	3/8	3/8	10	740 184		
	10	3/8	1/2	10	740 191		
	15	1/2	1/2	10	695 330		
✓	20	3/4	3/4	10	695 347		
✓	25	1	1	5	695 354		
✓	32	1 1/4	1 1/4	5	695 361		
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	695 378		
✓	50	2	2	1	695 385		

VdS = VdS-engedély



Megapress átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Prestabo
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4213

VdS	DN	D	d	CSE	cikkszám		
	10	3/8	15	5	740 207		
	15	1/2	15	5	718 787		
	15	1/2	18	5	767 600		
	20	3/4	15	5	734 121		
✓	20	3/4	22	5	718 794		
	25	1	15	5	734 138		
✓	25	1	28	5	718 800		
✓	32	1 1/4	35	1	718 817		
✓	40	1 1/2	42	1	718 824		
✓	50	2	54	1	718 831		

VdS = VdS-engedély



Megapress átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

ivóvízszelvény

- a következőkhöz: MSZ
- EN 10220/10255 szerinti acélcső
- MSZ EN 10240 szerinti
- horganyzással
- szilíciumbronz
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4213.2

DN	D	d	CSE	cikkszám		
15	1/2	15	5	736 255		
15	1/2	18	5	754 679		
20	3/4	22	5	736 279		
25	1	28	5	736 293		
32	1 1/4	35	1	736 309		
40	1 1/2	42	1	736 316		
50	2	54	1	736 323		



Megapress átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ
- EN 10220/10255 szerinti acélcső,
- Rollnut-rendszer
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, bedugóvég a
- Rollnut-rendszerhez

Rollnut-rendszerhez

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4213.1

VdS	DN	D	d	CSE	cikkszám		
✓	25	1	33,7	1	718 343		
✓	32	1 1/4	42,4	1	718 756		
✓	40	1 1/2	48,3	1	718 763		
✓	50	2	60,3	1	718 770		

VdS = VdS-engedély



Megapress bedugóidom

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem

modellszám 4212.5

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám		
✓	25	1	1/2	5	758 578		
✓	25	1	3/4	5	758 585		
✓	32	1 1/4	1/2	1	758 592		
✓	32	1 1/4	3/4	1	758 608		
✓	32	1 1/4	1	1	758 615		

VdS = VdS-engedély

LEÁGAZÓIDOMOK


Megapress leágazóidom

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- az alábbiakhoz használható: szerszámkészlet leágazóidom PT2 modell 4278.5
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- leágazóidom, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

Figyelem

szerszámok: lásd a Rendszerszer-
számok csoportban.

modellszám 4212.2

D-hez	Rp	CSE	cikkszám		
1½	¾	1	731 168		
2	¾	1	731 175		
2½	¾	1	731 182		
3	¾	1	731 199		
4	¾	1	731 205		
5	¾	1	731 212		
6	¾	1	731 229		


Szűkítőidom

- az alábbiakhoz használható: Megapress leágazóidom modell 4212.2
- vörösoöntvény
- G-menet, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőgyűrű, sokszögletű elem

modellszám 3241.1

G	Rp	CSE	cikkszám		
¾	½	1	731 236		

G = G (hengeres csavarmenet)



KARMANTYÚK


Megapress karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215

VdS	DN	D	CSE	cikkszám		
	10	¾	10	739 409		
	15	½	10	694 753		
✓	20	¾	10	694 760		
✓	25	1	5	694 777		
✓	32	1¼	1	694 784		
✓	40	1½	1	694 791		
✓	50	2	1	694 807		

VdS = VdS-engedély


Megapress áttolóarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215.5

VdS	DN	D	CSE	cikkszám		
	10	¾	10	739 416		
	15	½	10	694 814		
✓	20	¾	10	694 821		
✓	25	1	5	694 838		
✓	32	1¼	1	694 845		
✓	40	1½	1	694 852		
✓	50	2	1	694 869		

VdS = VdS-engedély



**Megapress átólókarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4215.4

DN	D	CSE	cikkszám		
10	3/8	5	754 211		
15	1/2	5	754 228		
20	3/4	5	754 235		
25	1	5	754 242		

SZŰKÍTŐK



**Megapress szűkítődom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4215.1

VdS	DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám		
	15	1/2	10	3/8	5	739 430		
	20	3/4	10	3/8	5	739 447		
	20	3/4	15	1/2	5	695 392		
	25	1	15	1/2	5	695 408		
✓	25	1	20	3/4	5	695 415		
	32	1 1/4	15	1/2	1	695 422		
✓	32	1 1/4	20	3/4	1	695 439		
✓	32	1 1/4	25	1	1	695 446		
	40	1 1/2	15	1/2	1	695 453		
✓	40	1 1/2	20	3/4	1	695 460		
✓	40	1 1/2	25	1	1	695 477		
✓	40	1 1/2	32	1 1/4	1	695 484		
	50	2	15	1/2	1	695 491		
✓	50	2	20	3/4	1	695 507		
✓	50	2	25	1	1	695 514		
✓	50	2	32	1 1/4	1	695 521		
✓	50	2	40	1 1/2	1	695 538		

VdS = VdS-engedély



**Megapress szűkítőkarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, elválasztó gyűrűk, vágógyűrűk

modellszám 4215.2

DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám		
20	3/4	15	1/2	5	734 145		
25	1	15	1/2	5	734 152		



Megapress szűkítőkarmantyú

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215.7

DN1	D	DN2	külső Ø	CSE	cikkszám		
32	1¼	32	38	1	793 425 ^{1,2}		
40	1½	40	44,5	1	754 853 ^{3,4}		
50	2	50	57	1	754 648 ^{1,5}		

¹⁾ 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

²⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 457

³⁾ 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

⁴⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 471

⁵⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 488

CSAVARZATOK



Megapress átmenőcsavarzat

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4265

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám		
	15	½	½	5	718 923		
✓	20	¾	¾	5	718 909		
✓	25	1	1	5	718 893		
✓	32	1¼	1¼	1	718 916		
✓	40	1½	1½	1	747 800		
✓	50	2	2	1	747 817		

VdS = VdS-engedély



Megapress csatlakozócsavarzat

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4263

VdS	DN	D	G	CSE	cikkszám		
	15	½	¾	5	718 886		
✓	20	¾	1	5	718 855		
✓	25	1	1¼	5	718 848		
✓	25	1	1½	5	718 879		
✓	32	1¼	1½	5	718 862		
✓	32	1¼	2	5	725 860		
✓	40	1½	1½	1	747 824		
✓	50	2	2	1	747 831		
✓	50	2	2¾	1	806 514		

VdS = VdS-engedély

G = G (hengeres csavarment)

FEDŐLAP



Megapress zárókupak

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4256

VdS	DN	D	CSE	cikkszám		
	10	3/8	10	740 153		
	15	1/2	10	694 906		
✓	20	3/4	10	694 913		
✓	25	1	5	694 920		
✓	32	1 1/4	1	694 937		
✓	40	1 1/2	1	694 944		
✓	50	2	1	694 951		

VdS = VdS-engedély

KARIMÁK



Megapress karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 6-os fix karima, EPDM

tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259.1

DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám		
32	1 1/4	4	90	1	721 978		
40	1 1/2	4	100	1	721 985		
50	2	4	110	1	721 992		

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Megapress karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259

VdS	DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám		
✓	32	1 1/4	4	100	1	694 876		
✓	40	1 1/2	4	110	1	694 883		
✓	50	2	4	125	1	694 890		

VdS = VdS-engedély

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

Kialakítás/felszereltség

4 csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2259.7

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám		
32/50	16	16	70	1	494 063		
32/65	6	12	50	1	651 251		



Tömítés
- AFM 34/2
modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám		
32	6	5	650 131		
32	16	10	409 135		
40	6	5	650 148		
40	16	10	409 142		
50	6	5	650 551		
50	16	10	409 258		

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK



Easytop gömbcsap
Megapress préscsatlakozás
3 részes

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes acél szelepház, nemesacél kapcsolótengely, tömszelence és golyó, EPDM tömítőelemek (préscsatlakozás), vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

műszaki adatok

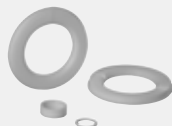
üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 110 °C

modellszám 4275.8

DN	D	CSE	cikkszám		
15	½	1	787 165		
20	¾	1	787 172		
25	1	1	787 189		
32	1¼	1	787 196		
40	1½	1	787 202		
50	2	1	787 219		

JAVÍTÓ KÉSZLET NEMESACÉL GÖMBCSAPOKHOZ



Javítókészlet

- az alábbiakhoz használható: Easytop gömbcsap modell 4275.8, 4375.8
- az alábbiakhoz nem használható: Easytop gömbcsap modell 2375.8
- PTFE

Kialakítás/felszereltség

egy-egy tömítőelem kapcsolótengelyhez és tömszelencéhez, 2 tömítés az elzáró gömbhöz

modellszám 4275.98

D-hez	CSE	cikkszám		
½	1	787 738		
¾	1	787 745		
1	1	787 752		
1¼	1	787 769		
1½, 2	1	787 776		

TARTOZÉKOK SZERSZÁMOK



Megapress jelölőszablon

- a következőkhöz: acélcsövek betolási mélységének bejelölése az MSZ EN 10220/10255 szerint
modellszám 4294

D-hez	külső Ø-höz	CSE	cikkszám		
¾-4	38/44,5/57	1	799 298		



Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
préskötésrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám		
	1	606 121		



Megapress jelölőceruza

- a következőkhöz: acélcső

Figyelem

Nem alkalmas hosszútávú
azonosításra!

modellszám 4290.1

	CSE	cikkszám		
	5	750 091		

TARTOZÉKOK TÖMÍTŐELEMEK



Megapress tömítőelem

- a következőkhöz: fűtésszerelés
- EPDM
- hőálló 110 °C-ig

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

Csak Megapress EPDM tömítőelemek cseréjéhez!

modellszám 4289

VdS	D-hez	DN	belső Ø	s	CSE	cikkszám		
	¾	10	18,0	3	10	740 214		
	½	15	22,3	3,5	10	719 098		
✓	¾	20	27,9	3,5	10	719 104		
✓	1	25	34,7	3,5	10	719 111		
✓	1¼	32	43,4	4,5	10	719 128		
✓	1½	40	49,3	4,5	10	719 135		
✓	2	50	61,4	4,7	10	719 142		

VdS = VdS-engedély